contenitori in CA+PLA

> contenitori in cartoncino (CA) + acido polilattico (PLA)

Compac s.r.l.
Via Spallanzani 8/a
42024 Castelnovo di Sotto - RE - Italy
Tel. +39 0522.688.509 / +39 0522.683.873
www.compac.it - info@compac.it

- Contenitori in PLA
- Contenitori in APET
- Contenitori in CA + PLA
- Contenitori in POLPA
- Contenitori in CA + PET
- Contenitori in PP
- Contenitori in CPET
- Contenitori in ALLUMINIO (ALc/ALbn)

COMPAC
PACKAGING

contenitori in CA+PLA

> contenitori in cartoncino (CA) + acido polilattico (PLA)

I Contenitori in CA+PLA sono costituiti da fibra di pura cellulosa rivestita da acido polilattico (PLA) che li rende impermeabili.

I Contenitori in CA+PLA sono termosaldabili e compongono, unitamente alle MacchineTermosaldatrici COMPAC ed alle Bobine Film, il SISTEMA COMPAC.
Sono ottenuti da materie prime biodegradabili provenienti da fonti rinnovabili.
Sono disponibili i contenitori stampa generica istruzioni d'uso "multilingue" in lingua Italiana/Inglese/Francese/Tedesca/Spagnola.
A richiesta i contenitori possono essere personalizzati (marchi, scritte, colori).
Possono essere riciclati o smaltiti completamente in stazioni di compostaggio.

I contenitori in CA+PLA sono conformi ai criteri del Sistema di Certificazione FSC® che assicura che le materie prime, come la fibra di pura cellulosa, provengano da foreste gestite in modo corretto e responsabile, a conferma del rispetto ambientale e sociale di Compac.

I contenitori in CA+PLA, BIODEGRADABILI e COMPOSTABILI, sono conformi ai criteri della certificazione TÜV AUSTRIA riferita alla norma europea UNI EN13432.

CONTENITORI RICICLABILI CON LA CARTA – ATICELCA® 501 – livello A

Appartengono alla linea Compac green line

Caratteristiche tecniche dei contenitori

- hanno un'elevata elasticità che li rende assolutamente sicuri dal pericolo di rottura durante la manipolazione od il trasporto;
- hanno un'ottima resistenza agli agenti aggressivi chimici ed a sostanze organiche ed inorganiche (compresi oli, grassi, ecc...) ed un ottimo comportamento fisiologico (inodore, insapore);
- sono idonei ad essere utilizzati per il riscaldamento degli alimenti in forno microonde e forno tradizionale fino a +200° C per 30 minuti;
- sono idonei ad essere utilizzati per la Cottura a cura del consumatore solo se successiva alla termosaldatura della confezione con alimento PRONTO DA CUOCERE in forno microonde e forno tradizionale fino a +200° C per 30 minuti;
- sono idonei ad essere utilizzati per il congelamento degli alimenti fino alla temperatura minima di −40° C.

V45PCD 500 ml

V45GCD 1250ml

V45MCD 1750ml

Articolo	Serie	(mm) LxlxH	ml	CF x PZ	L	l	H	
V45PCD	P2	137 x 122 x 45	500	4 x 100	290	260	295	36
V33GCD*	G	192 x 140 x 33	500	4 x 100	400	300	300	24
V45GCD	G	192 x 140 x 45	750	4 x 75	400	300	300	24
V75GCD*	G	192 x 140 x 75	1250	4 x 50	400	300	300	24
VS45HCD	H	214 x 142 x 45	950	4 x 150	400	300	450	16
VR25LCD*	L	232 x 192 x 25	/	2 x 125	400	280	250	24
V45LCD	L	232 x 192 x 45	1500	2 x 100	400	400	290	24
VR20MCD*	M	262 x 192 x 20	/	2 x 125	400	280	250	24
V45MCD	M	262 x 192 x 45	1750	2 x 100	400	400	290	24
V45XCD	X	322 x 192 x 45	2250	2 x 100	400	400	340	12

* a richiesta

Nessuna responsabilità è implicita o può essere ricollegata al presente catalogo.
Tutti i dati tecnici non hanno valore scientifico e sono riferiti solo al fine tecnico/applicativo del prodotto.
Idoneità tecnologica: il prodotto deve essere sempre verificato dall'utilizzatore per quanto attiene l'idoneità tecnologica riferita al processo produttivo, all'ambiente di confezionamento ed all'alimento da confezionare.

Compac s.r.l.
Via Spallanzani 8/a
42024 Castelnovo di Sotto - RE - Italy
Tel. +39 0522.688.509 / +39 0522.683.873
www.compac.it - info@compac.it

AZIENDA CON SISTEMA DI SICUREZZA ALIMENTARE CERTIFICATO DA DNV ISO 22000

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE CERTIFICATO DA DNV ISO 9001 - ISO 14001 ISO 45001

FSC www.fsc.org FSC® C134056 Il marchio della gestione forestale responsabile

Richiedi prodotti certificati FSC®